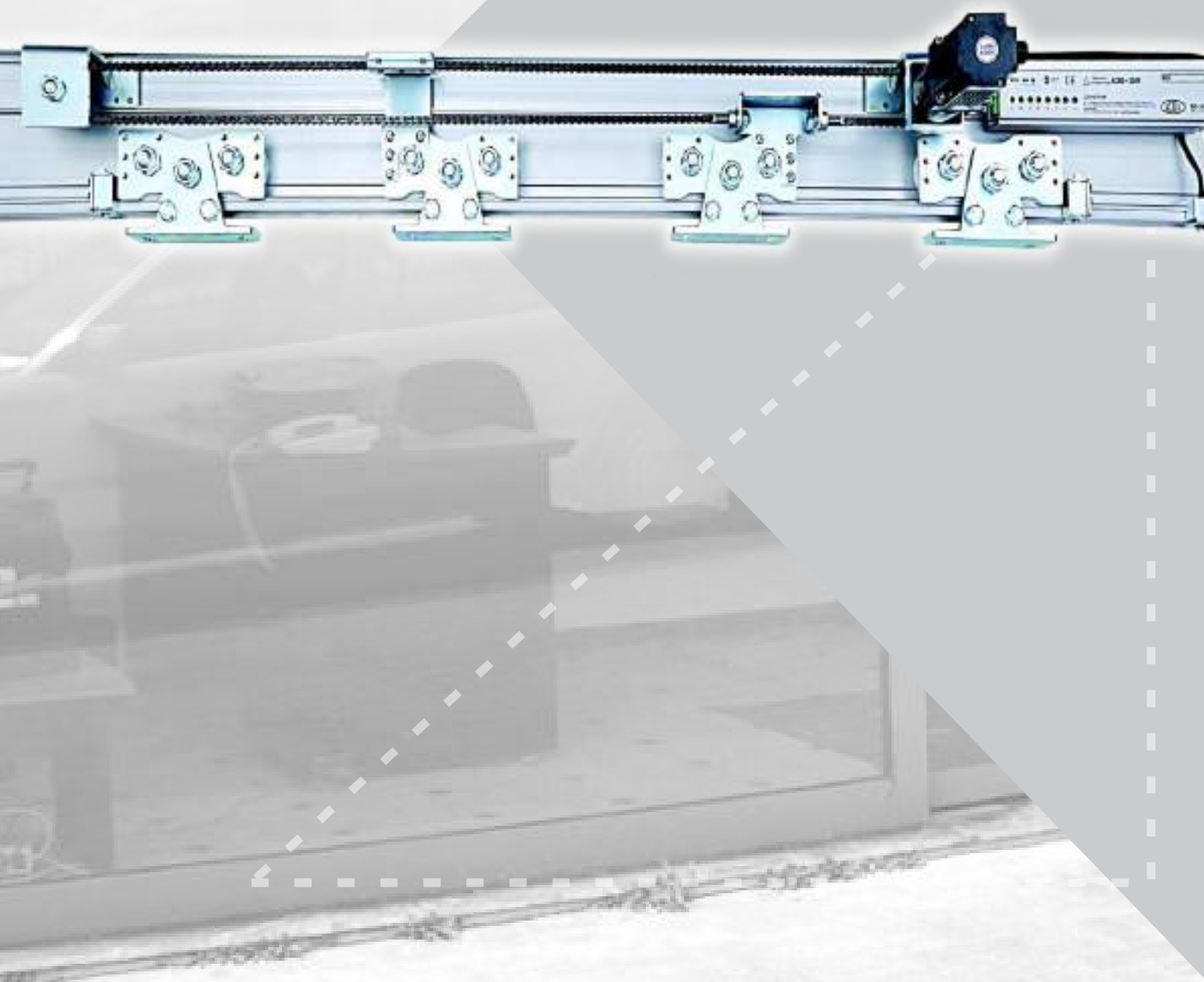




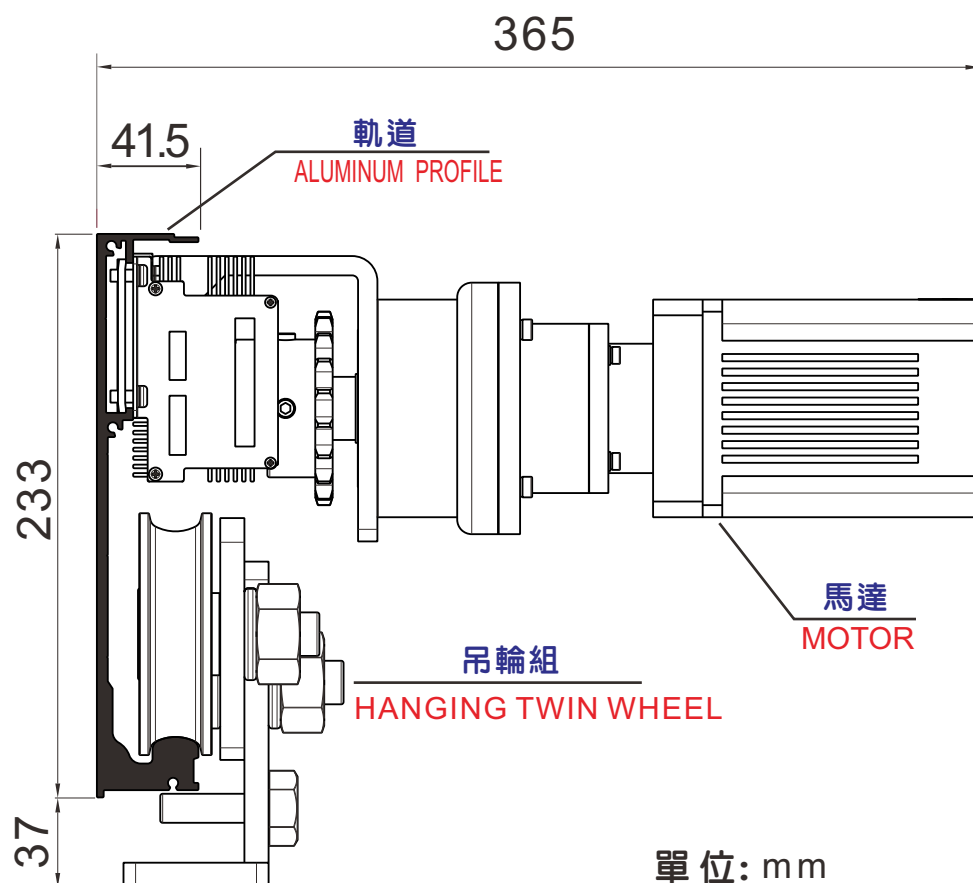
KTH H-18

1800 公斤級 超重型門



1. 機械箱剖面圖 & 產品規格	1
2. 套件規格	2
3. 吊滑輪位置圖	3
4. 皮帶按裝	4
5. 產品各部件示意圖	5
6. 測試及調整	6
7. 各調節旋鈕功能說明	7
8. 信號連接	8
9. 信號連接 II	9

■ 機械箱剖面圖 & 產品規格



型號	H-18	
種類	單向橫開式	雙向橫開式
門扇重量	1000kg X1扇	900kg X2扇
門扇寬度	500mm~6000mm	500mm~6000mm
按裝方式	表面按裝	表面按裝
馬達	DC24V 180W 直流無刷馬達(行星齒輪)	
控制器	微電腦化處理機控制器	
消耗電量	180W	
電源電壓	AC100V~240V皆可	
環境溫度	-20℃~+50℃	
噪音量	最大 65 分貝	
開啟速度	250mm/秒	200mmx2/秒
開啟時間	可調 0 秒至 25 秒	
傳動要件	金屬鏈條40-1R	
開門幅度	全開/半開 可調整距離	
PFC功率因素	0.95(AC100V全載時)	
手推開啟力量	當停電時，門可以用手拉開	

■ 套件規格



微電腦控制器



直流無刷馬達及減速齒輪組



電源開關線組



集線器



傳動鍊條



吊輪組 4 組



馬達固定座



尾輪座一組



紅外線感應器(選配)



吊滑輪固定擋片 2 個



主動板



調整墊片 10 個



被動板



束帶 5 個



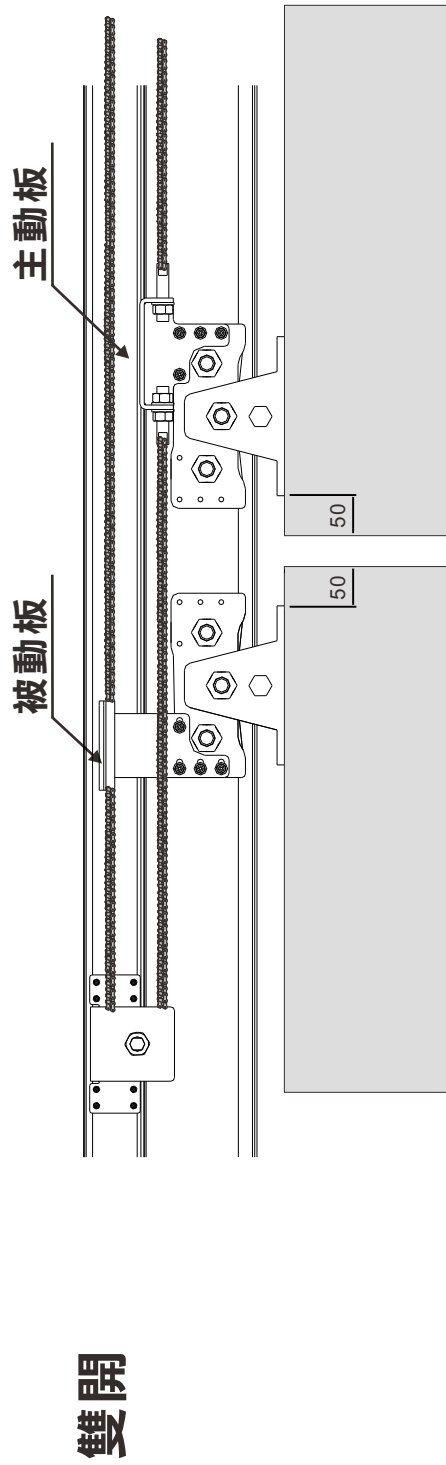
小阻輪 4 個



主被動板固定螺絲 8 個

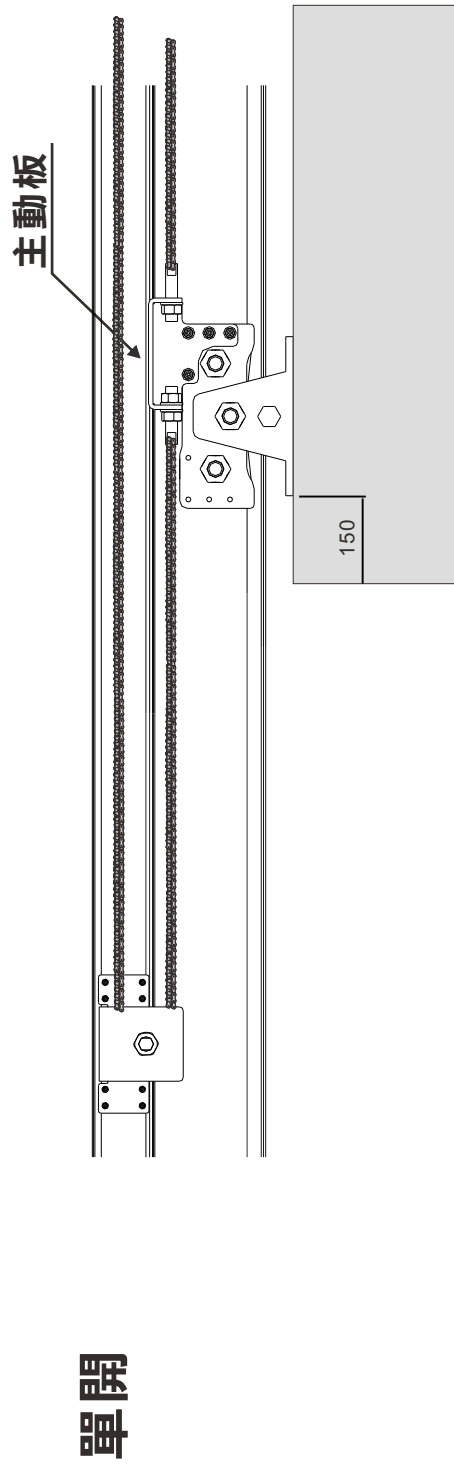


門扇固定螺絲 8 個



單位：公釐

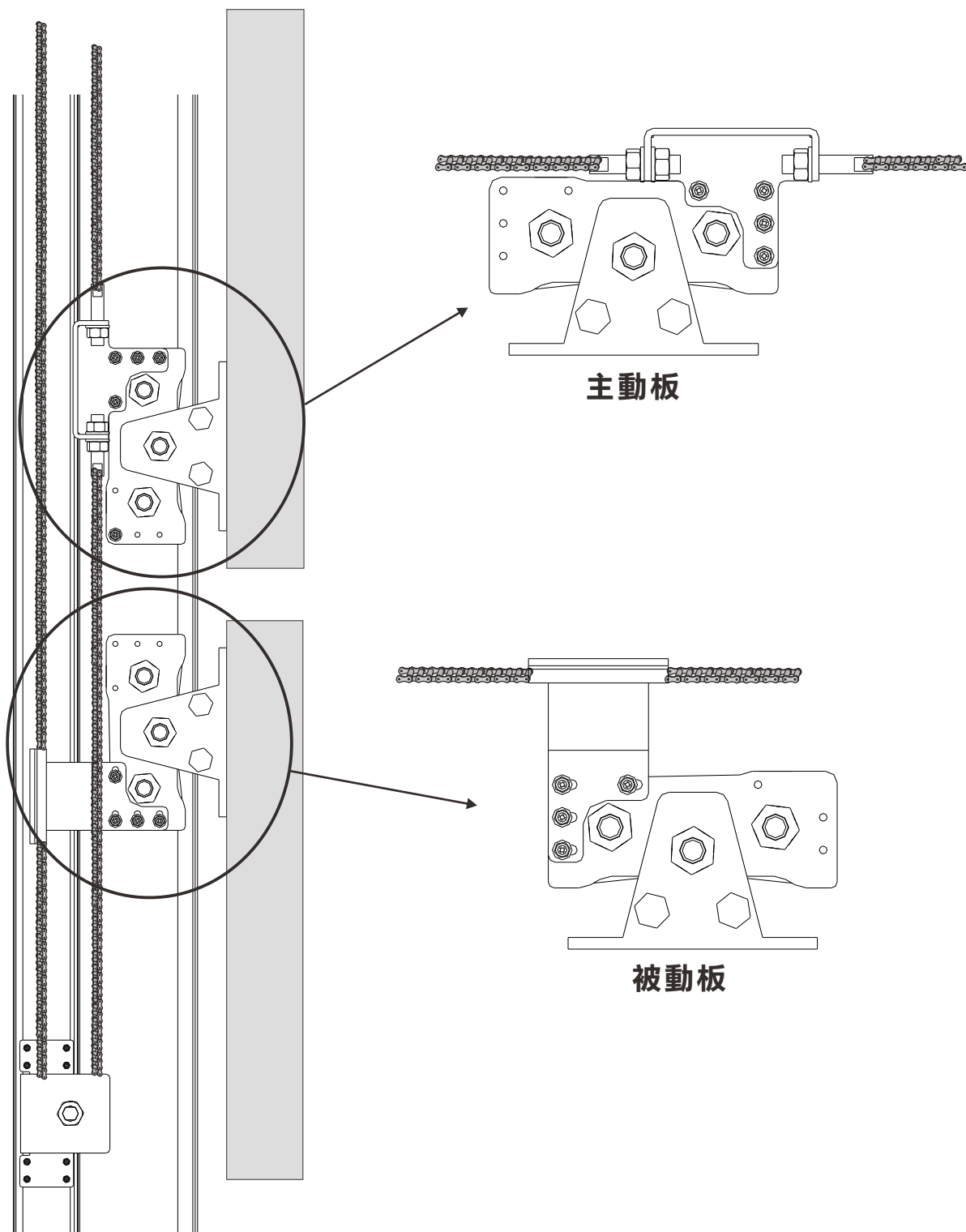
門扇各邊緣與吊滑輪間應保持至少 50mm 以上，以確保門扇能夠開啟至最大位置。



門扇邊緣與左側吊滑輪間應保持至少 150mm 以上，以確保門扇能夠開啟至最大位置。

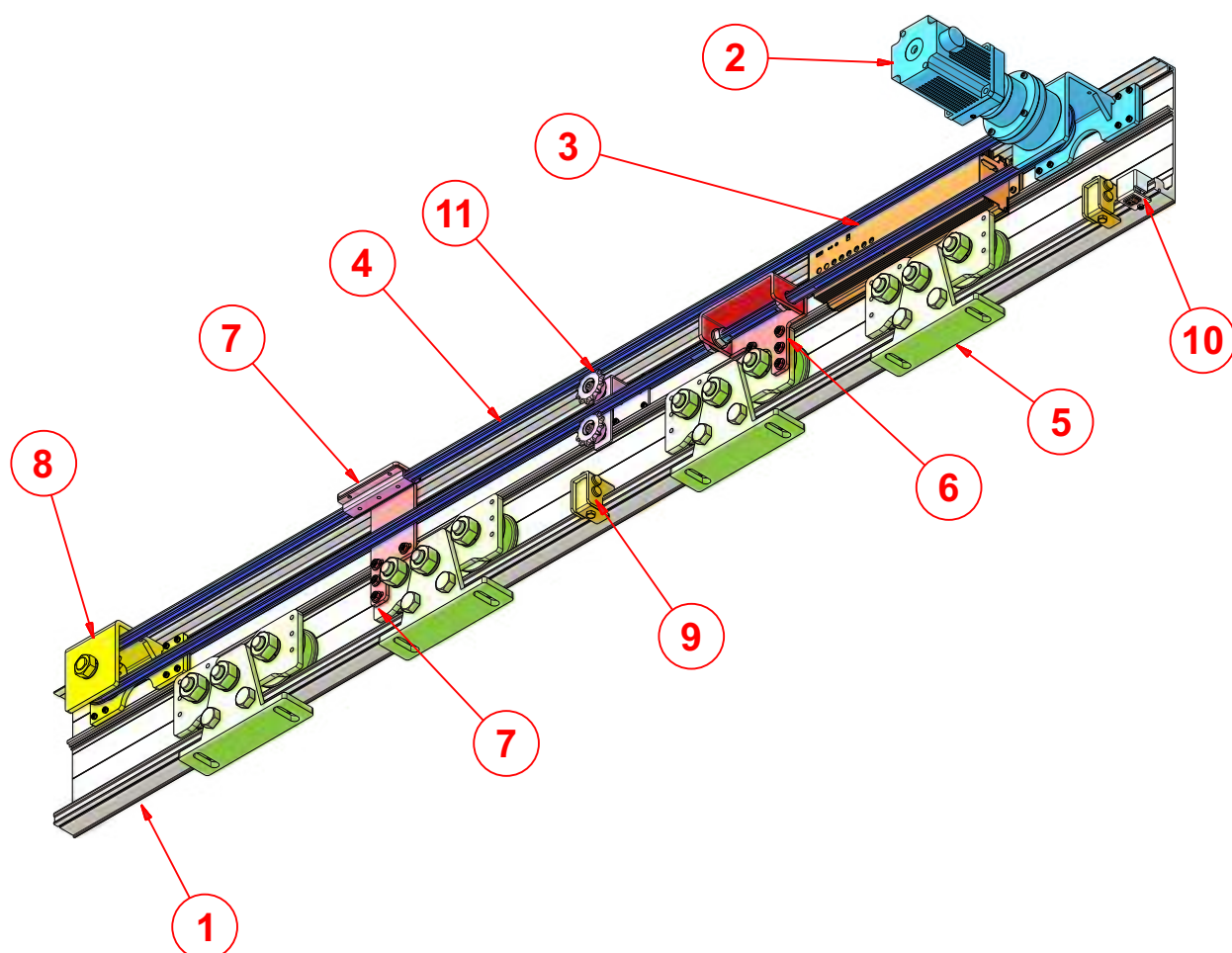
吊滑輪位置圖

■ 鏈條按裝



■ 產品各部件示意圖

零件表		
項目	零件名稱	數量
1	軌道	1
2	馬達	1
3	控制器	1
4	皮帶	1
5	吊輪組	4
6	主動板	1
7	被動板	1
8	尾輪組	1
9	固定擋片	2
10	電源開關	1
11	中柱板	1



控制器面板圖



紅色LED — 電源指示燈，電源開啟後，LED燈亮，指示電源已接通。

綠色LED — 信號指示燈，當開門信號輸入時，LED燈亮，表示信號輸入。

L / R — 左右開切換開關。

指撥開關 — Pin 1 為 ON時，系統模式為按一下開門，再按一下關門。
Pin 2 預留。

■ 各調節旋鈕功能說明



A 半開位置調節旋鈕

全開/半開接點ON時，半開功能隨即動作，此時可藉由調節旋鈕設定門扇開啟位置，數字越大，開啟幅度越寬。



B 煞車力調節旋鈕

門扇開啟時，其煞車力量可自由調整，門扇較輕時，所需煞車力較小；門扇較重時，所需之煞車力相對較大。可由調節旋鈕調整煞車力至適當大小。



C 開門速度調節旋鈕

可調整門扇開啟時行進速度，數字越大，速度越快。初始調整時，請將數字由小而大，逐次調整。



D 開門慢速距離調節旋鈕

可調整門扇開啟時慢速距離，數字越大，距離越長。初始調整時，請將數字由大而小，逐次調整。



E 關門速度調節旋鈕

可調整門扇關閉時行進速度，數字越大，速度越快。初始調整時，請將數字由小而大，逐次調整。



F 關門慢速距離調節旋鈕

可調整門扇關閉時慢速距離，數字越大，距離越長。初始調整時，請將數字由大而小，逐次調整。



G 慢速速度調節旋鈕

當門扇慢速行進時，可調整慢速速度，數字越大，速度越快。初始調整時，請將數字由小而大，逐次調整。

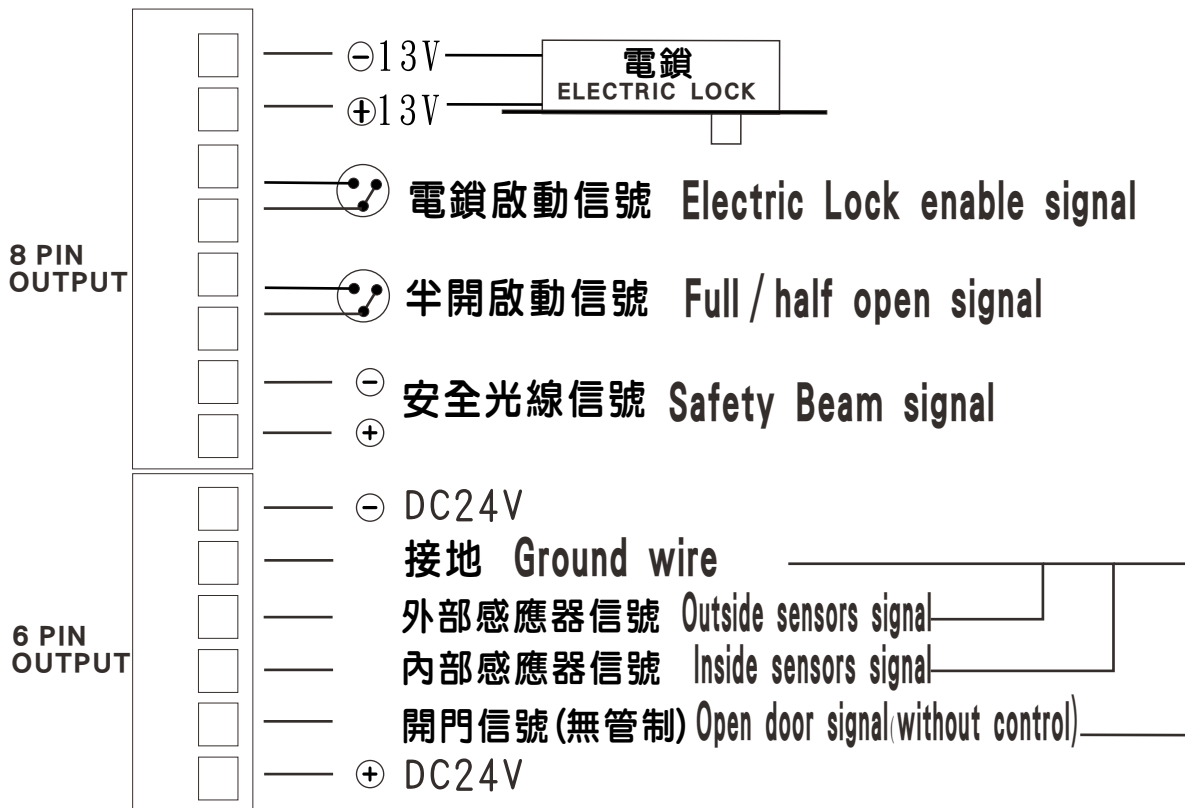
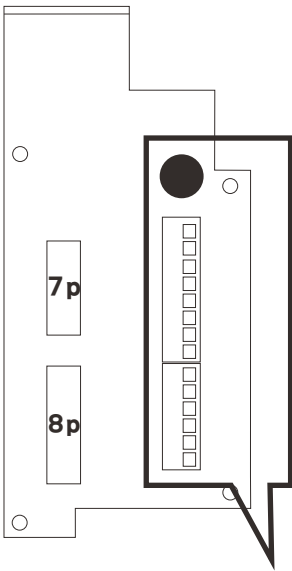


H 開放時間調節旋鈕

調整門扇開放時間，數字越大，門扇停留時間越長，在最小(0)秒和最大(20)秒之間調整。

刻度	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
秒數	0	2	3	4	5	6	7	15	20	25

電氣連接 Connection



電氣連接 Connection

