



**KTH TH-R9**

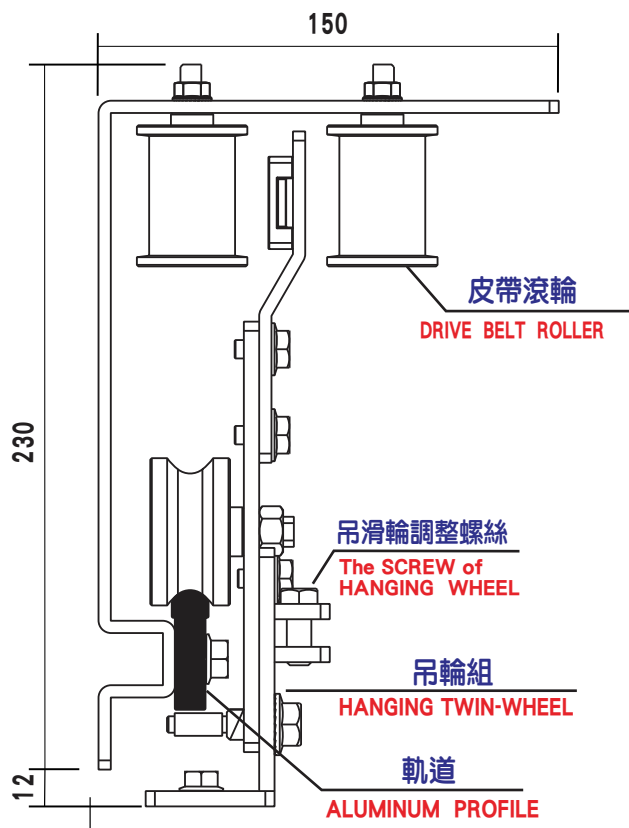
## 輕、中型圓弧自動門機



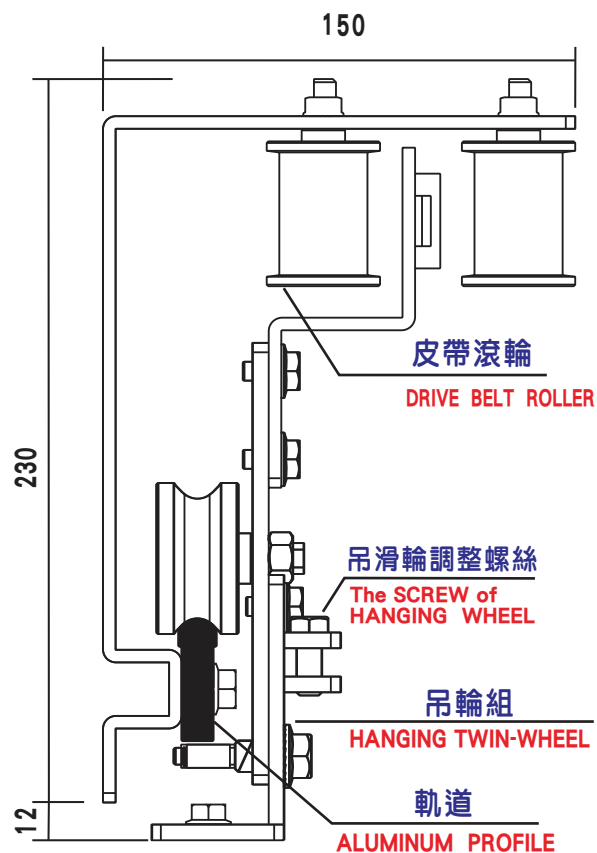
|                        |    |
|------------------------|----|
| 1. 機械箱剖面圖 & 產品規格 ..... | 1  |
| 2. 套件規格 .....          | 2  |
| 3. 軌道支架分佈圖 .....       | 3  |
| 4. 尾輪座安裝及皮帶安裝 .....    | 4  |
| 5. 尾輪座安裝及皮帶安裝 .....    | 5  |
| 6. 產品各部件示意圖 .....      | 6  |
| 7. 測試及調整 .....         | 7  |
| 8. 信號連接 I .....        | 8  |
| 9. 各調節旋鈕功能說明 .....     | 9  |
| 10. 信號連接 II .....      | 10 |

# ■ 機械箱剖面圖 & 產品規格

## 內弧



## 外弧



單位：公釐  
MEASURE：mm

| 型號      | TH-R9            |              |
|---------|------------------|--------------|
| 種類      | 單向橫開式            | 雙向橫開式        |
| 門扇重量    | 120kg X1扇        | 100kg X2扇    |
| 門扇寬度    | 500mm~2500mm     | 500mm~2500mm |
| 按裝方式    | 表面按裝             | 表面按裝         |
| 馬達      | DC24V 75W 直流無刷馬達 |              |
| 控制器     | 微電腦化處理機控制器       |              |
| 消耗電量    | 75W              |              |
| 電源電壓    | AC100V~240V皆可    |              |
| 環境溫度    | -20℃~+50℃        |              |
| 噪音量     | 最大 60 分貝         |              |
| 開啟速度    | 600mm/秒          | 550mm/秒      |
| 開啟時間    | 可調 0 秒至 64 秒     |              |
| 傳動要件    | 齒形皮帶 S8M         |              |
| 開門幅度    | 全開/半開 可調整距離      |              |
| PFC功率因素 | 0.95(AC100V全載時)  |              |
| 手推開啟力量  | 4.5 kg           |              |

## ■ 套件規格



微電腦控制器



直流無刷馬達及減速齒輪組



馬達/尾輪座固定片二片



尾輪座一組



齒型皮帶



吊輪組二組(含主/被動板)



吊輪組二組



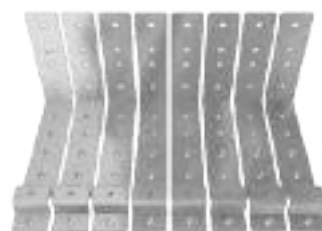
皮帶滾輪十六組



小阻輪 8 個



馬達/尾輪固定支架 4 個



軌道/皮帶滾輪固定支架 8 個



中間接合板 1 個



補助支架 4 個



門扇吊板 4 個



吊滑輪固定擋片 2 個

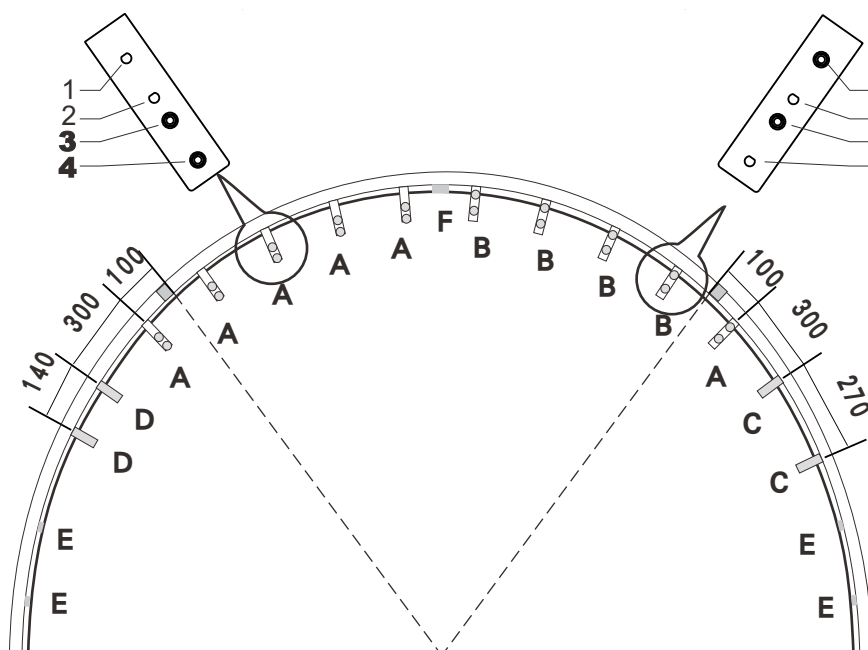


門扇固定螺絲 8 個

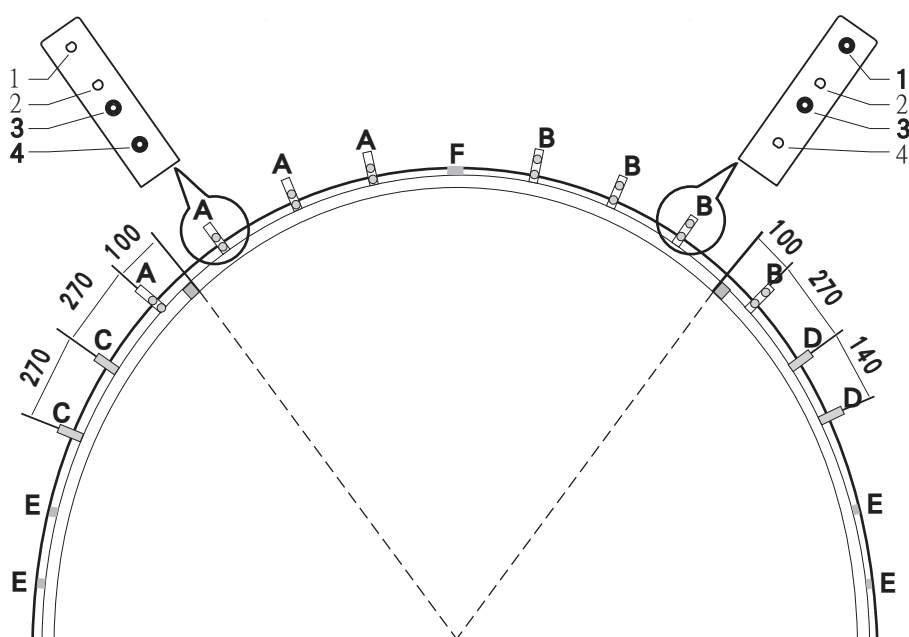
## ■ 軌道支架分佈圖

**A.尾輪端皮帶輪安裝孔位**

**B.馬達端皮帶輪安裝孔位**



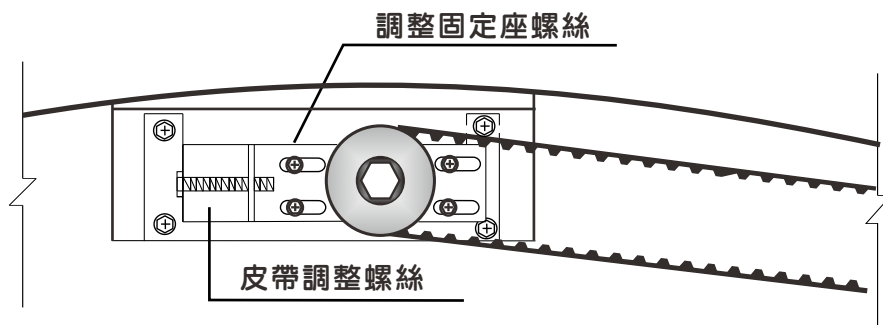
(內弧)



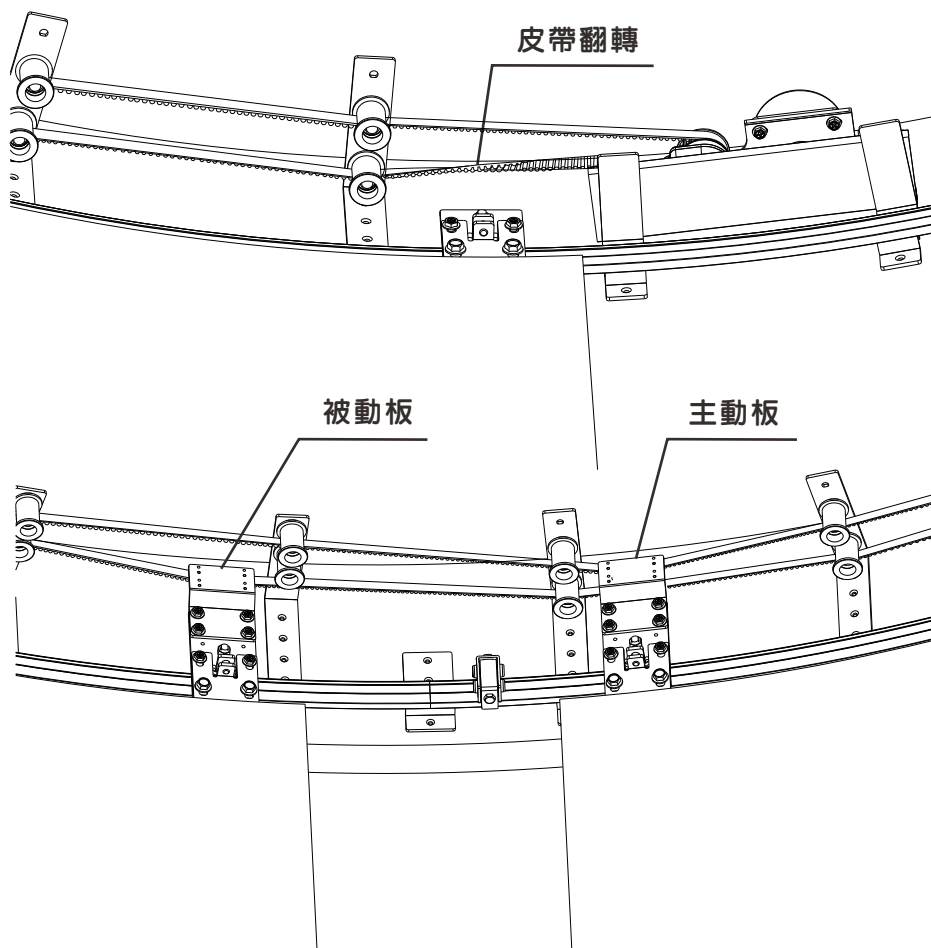
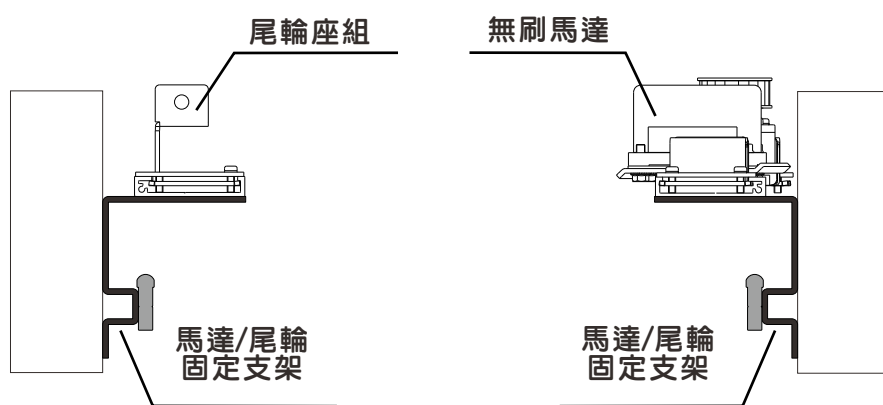
(外弧)

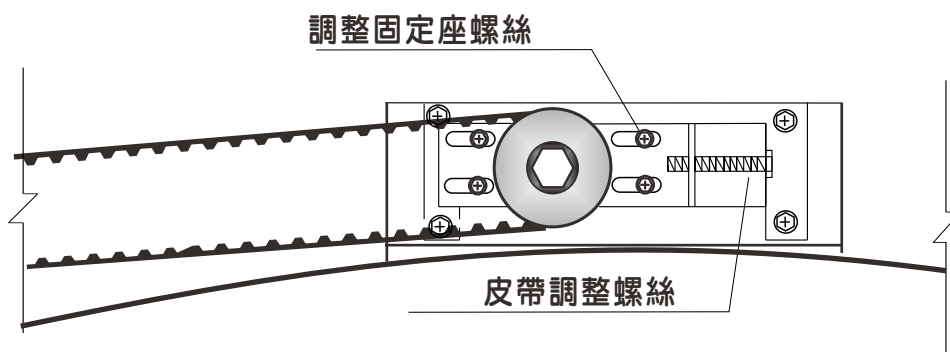
- A. 爲尾輪端軌道與皮帶滾輪固定架
- B. 爲馬達端軌道與皮帶滾輪固定架
- C. 爲馬達固定架
- D. 爲尾輪固定架
- E. 爲軌道補支架
- F. 爲軌道中間接合支架

單位：公釐

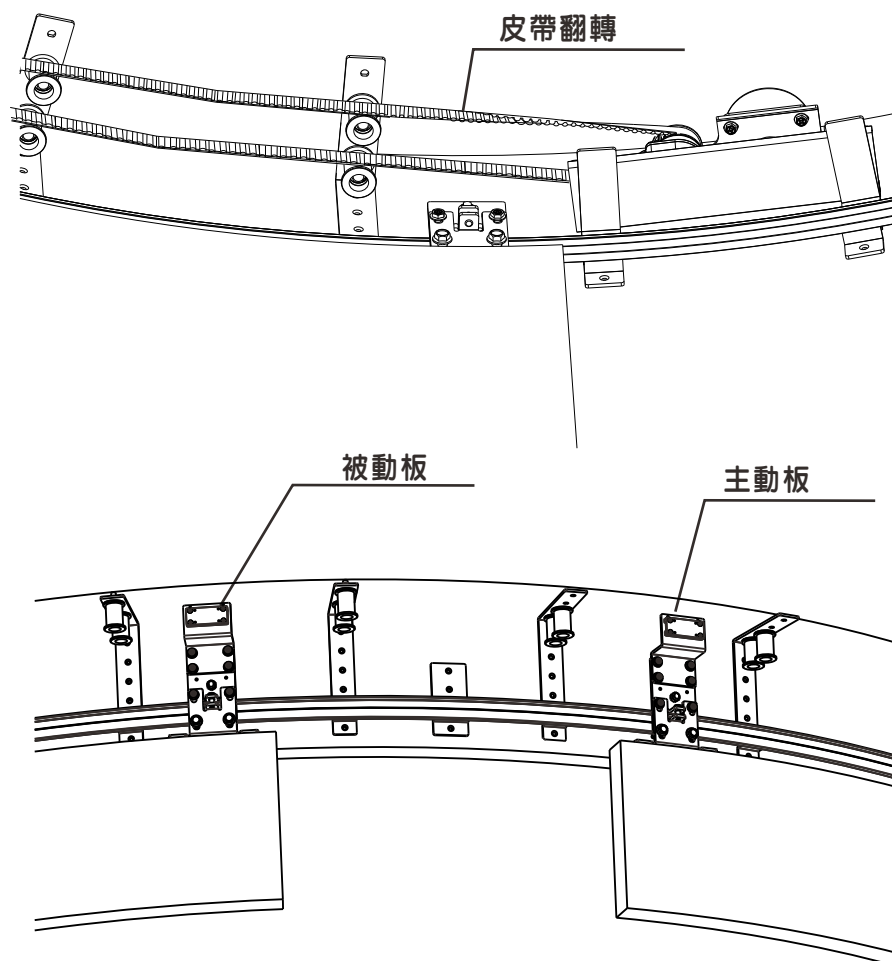
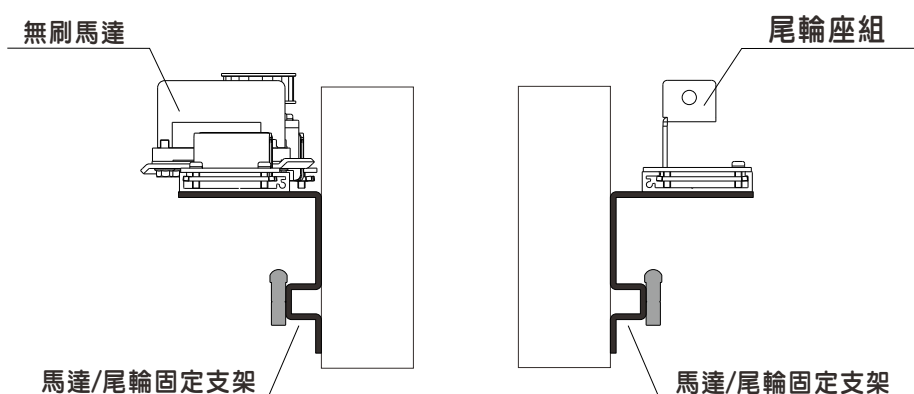


皮帶張力可由皮帶調整螺絲做調整，調整完畢後，須擰緊調整固定座螺絲。



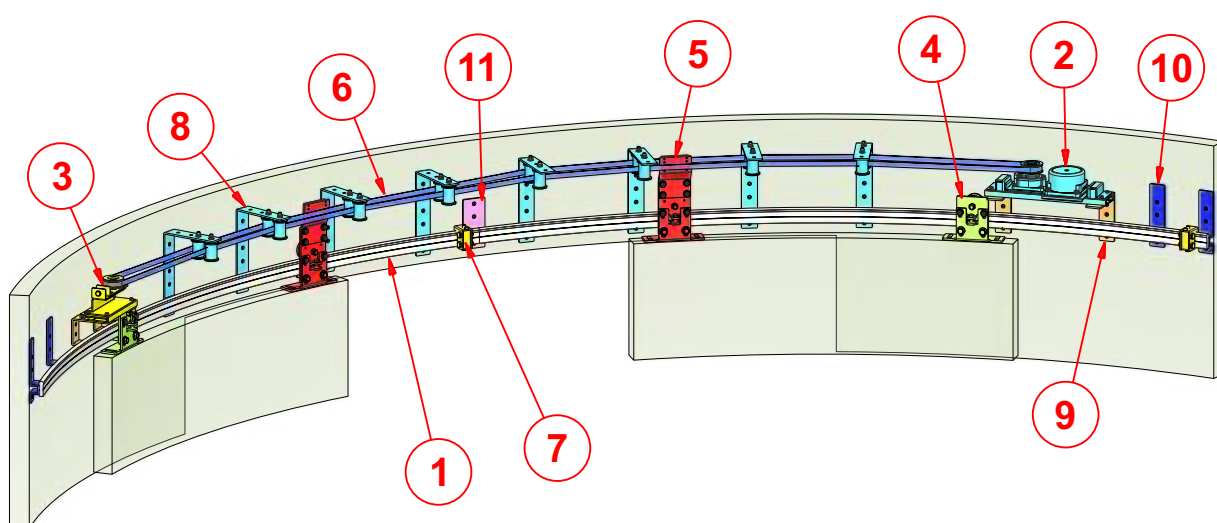


皮帶張力可由皮帶調整螺絲做調整，調整完畢後，須擰緊調整固定座螺絲。



## ■ 產品各部件示意圖

| 零件表 |              |    |
|-----|--------------|----|
| 項目  | 零件名稱         | 數量 |
| 1   | 軌道           | 1  |
| 2   | 馬達           | 1  |
| 3   | 尾輪組          | 1  |
| 4   | 吊輪組          | 2  |
| 5   | 吊輪組(含 主/被動板) | 2  |
| 6   | 皮帶           | 1  |
| 7   | 固定擋片         | 2  |
| 8   | 軌道/皮帶滾輪固定支架  | 8  |
| 9   | 馬達/尾輪固定支架    | 4  |
| 10  | 補助支架         | 4  |
| 11  | 中間接合板        | 1  |



### 控制器面板圖



**紅色LED** — 電源指示燈，電源開啟後，LED燈亮，指示電源已接通。

**綠色LED** — 信號指示燈，當開門信號輸入時，LED燈亮，表示信號輸入。

**L / R** — 左右開切換開關。

**指撥開關 — Pin 1 — 定向開關**

操作方式  $\left\{ \begin{array}{l} \text{OFF : 正常模式} \\ \text{ON : 系統模式為按一下開門，再按一下關門。} \end{array} \right.$

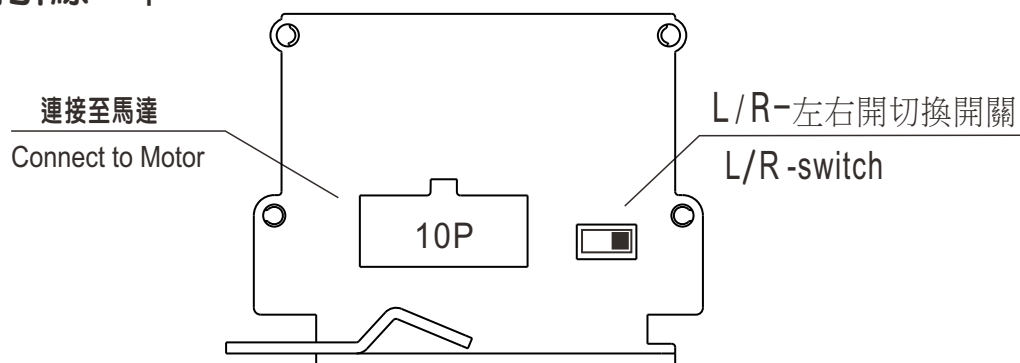
**指撥開關 — Pin 2 — 反向開關：為了控制停電再復電後的門扇開關方向。**

操作方式  $\left\{ \begin{array}{l} \text{OFF(正常模式) : 停電再復電後，門扇先執行開門動作。} \\ \text{ON(適合保全系統) : 停電再復電後，門扇先執行關門動作。} \end{array} \right.$

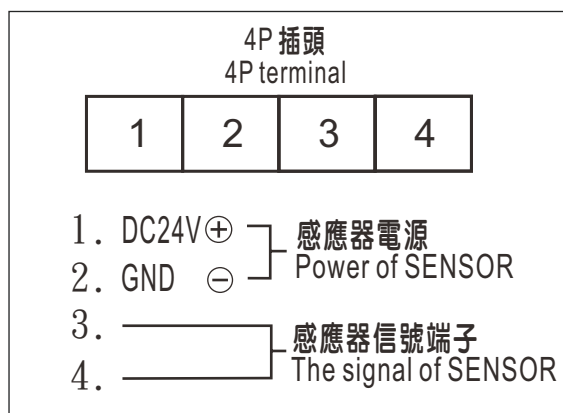
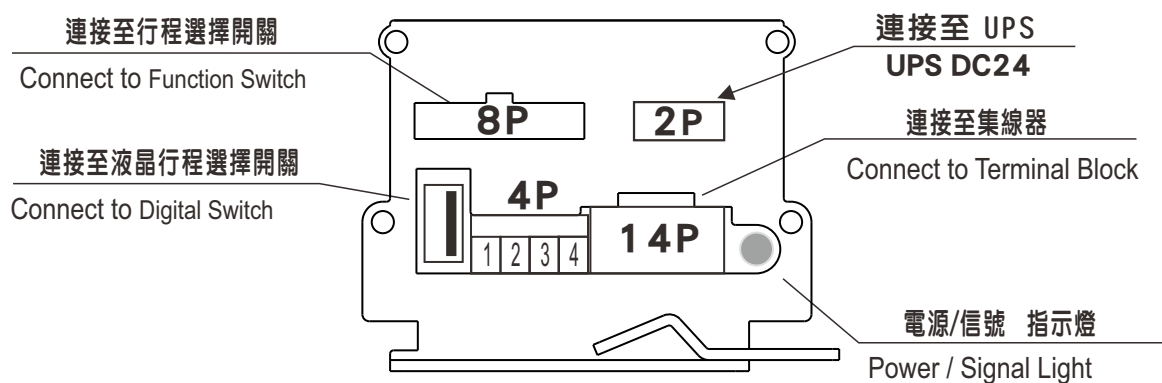
## ■ 信號連接

### 微電腦控制器 MICRO-CONTROLLER

#### 輸入端引線 Input connect



#### 輸出端引線 Output connect



## ■ 各調節旋鈕功能說明



### A 半開位置調節旋鈕

全開/半開接點ON時，半開功能隨即動作，此時可藉由調節旋鈕設定門扇開啟位置，數字越大，開啟幅度越寬。



### B 煞車力調節旋鈕

門扇開啟時，其煞車力量可自由調整，門扇較輕時，所需煞車力較小；門扇較重時，所需之煞車力相對較大。可由調節旋鈕調整煞車力至適當大小。當門扇重量小於50kg時，請調於0~2。



### C 開門速度調節旋鈕

可調整門扇開啟時行進速度，數字越大，速度越快。初始調整時，請將數字由小而大，逐次調整。



### D 開門慢速距離調節旋鈕

可調整門扇開啟時慢速距離，數字越大，距離越長。初始調整時，請將數字由大而小，逐次調整。



### E 關門速度調節旋鈕

可調整門扇關閉時行進速度，數字越大，速度越快。初始調整時，請將數字由小而大，逐次調整。



### F 關門慢速距離調節旋鈕

可調整門扇關閉時慢速距離，數字越大，距離越長。初始調整時，請將數字由大而小，逐次調整。



### G 慢速速度調節旋鈕

當門扇慢速行進時，可調整慢速速度，數字越大，速度越快。初始調整時，請將數字由小而大，逐次調整。

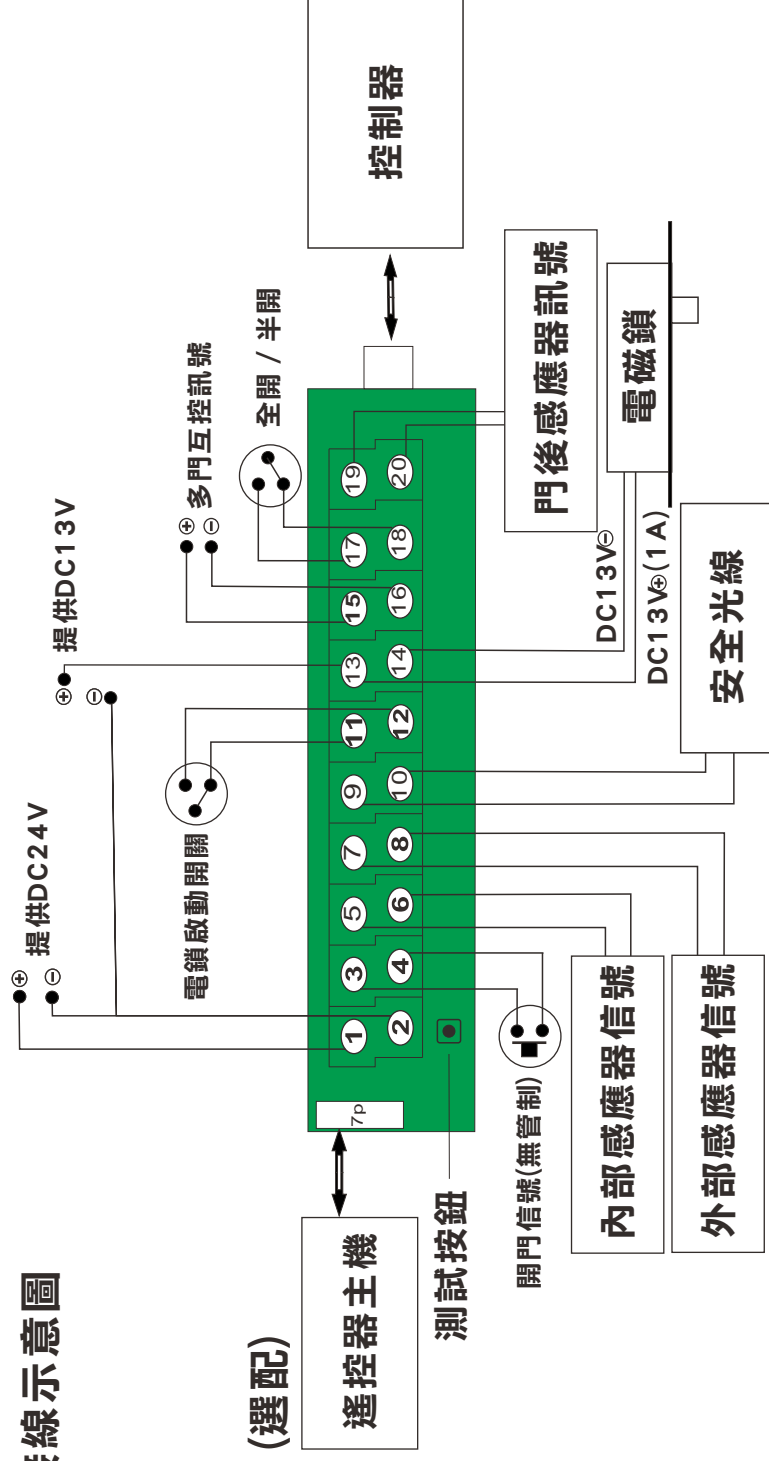


### H 開放時間調節旋鈕

調整門扇開放時間，數字越大，門扇停留時間越長，在最小(0)秒和最大(64)秒之間調整。

| 刻度 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7  | 8  | 9  |
|----|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| 秒數 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10 | 32 | 64 |

集線器接線示意圖



(A) 11號與12號端子短路時，電鎖功能隨之啟動且當門扇關閉後，13號與14號端子輸出DC13V供電磁鎖使用。

若是11號與12號端子沒有短路，則13號與14號端子不會輸出DC13V。

(B) 9號與10號端子做為安全光線信號控制；當門扇開啟或運行當中，9號與10號端子保持在接受信號狀態中，當門扇關閉後則9號與10號端子變成不接受信號，安全光線隨即關閉，保持門禁。

(C) 門後感應器是為避免門在開啟時後方有物體或行人進入而發生碰撞其接點訊號接於①⑨，②⑰，當訊號觸發時移動中的門扇會即刻變慢速行進，到門完全開啟再以正常速度關閉。